



Disciplina: Retificação com Comando Numérico	Código: EMC 410171
Área(s) de Concentração: Fabricação	
Carga Horária Total: 30h	Nº de Créditos: 2
Teórica: 10h	Classificação: Eletiva
Prática: 40h	Bimestre (s): 3º
Professor: Dr.-Ing. Walter Lindolfo Weingaertner	

Pré-requisitos:

Código	Disciplina
EMC 410146	Tecnologia de Usinagem II A

Ementa:

Apresentação dos subsistemas e funcionamento geral de uma retificadora CNC; Fundamentos de programação de máquinas numericamente controladas; Estrutura de programas de retificação; retificação de mergulho em uma etapa; retificação de mergulho em várias etapas; retificação de passagem; Retificação de contornos; Preparação do rebolo para o trabalho, montagem do rebolo no flange; balanceamento estático; balanceamento dinâmico; Dressamento de rebolos ponta única; dressamento de rebolos com Fliese; dressamento de rebolo com rolo diamantado; dressamento de rebolos com disco diamantado; Perfilamento e afiação de rebolos superabrasivos; Programação e retificação de peças simples.

Programa:

(4h) Apresentação dos subsistemas e funcionamento geral de uma retificadora CNC; Fundamentos de programação de máquinas numericamente controladas (4h) Estrutura de programas de retificação; retificação de mergulho em uma etapa; retificação de mergulho em várias etapas; retificação de passagem; Retificação de contornos (4h); Preparação do rebolo para o trabalho, montagem do rebolo no flange; balanceamento estático; balanceamento dinâmico (4h); Dressamento de rebolos ponta única(2h); dressamento de rebolos com Fliese; dressamento de rebolo com rolo diamantado; dressamento de rebolos com disco diamantado (2h); Perfilamento e afiação de rebolos superabrasivos (2 h); Programação e retificação de peças simples (8h).

Forma de Avaliação:

Entrevista, programa CNC elaborado pelo aluno, prática na retificadora.

Bibliografia:

Manual de operação da retificadora ZEMA Pratica Flexa 600L; Manual de programação da retificadora ZEMA Pratica Flexa 600L (Siemens 840D);

Aprovado em Reunião do
Colegiado do POSMEC em 13/07/16


Jairo de Amorim Souza
Chefe de Expediente
Másis 181131
P.G. Engª Mecânica/CTC/UFSC