



<b>Disciplina: Tecnologia da Usinagem II B</b>	<b>Código: EMC 410147</b>
Área(s) de Concentração: Fabricação	
Carga Horária Total: 30h	Nº de Créditos: 2
Teórica: 30h	Classificação: Normal
Prática: -	Bimestre (s): 2º
Prof. Walter Lindolfo Weingaertner	

**Pré-requisitos:**

<b>Código</b>	<b>Disciplina</b>
EMC 410146	Tecnologia da Usinagem II A

**Ementa:**

Tecnologia dos processos de usinagem que empregam ferramentas de corte com cunhas de geometria não definida. Estudo dos processos de retificação, brunimento, lapidação e jateamento.

**Programa:**

(1 hora)	Apresentação da disciplina;
(9 horas)	Retificação com rebolos, retificação com fitas abrasivas, embasamento, tecnologia, aplicações;
(8 horas)	Brunimento - embasamento, tecnologia, aplicações;
(3 horas)	Lapidação - embasamento, tecnologia, aplicações;
(3 horas)	Retificação por deslizamento, embasamento, aplicações;
(3 horas)	Retificação por jateamento - embasamento, aplicações;
(3 horas)	Filmes.

**Critério de Avaliação:**

Questionário elaborado pelos alunos (prova inversa).

**Bibliografia:**

König, Wilfried - Ferigungsverfahren, Band 2 - Schleifen, Hohnen Läppen, VDI Verlag GmbH, Düsseldorf, 1989, 2ª Edição revisada (tradução disponível, em preparação para edição).  
Ferraresi, Dino - Fundamento da usinagem dos metais, Ed. Edgard Blücher Ltda.  
Stemmer, Gaspar E. - Ferramentas de corte, Editora da UFSC, Série didática, 1987.  
Spur, Günther; Stöferle, Th. - Handbuch der Fertigungstechnik 3/1, 3/2, Carl Hanser Verlag 1979/ 1980.