



Disciplina: Tecnologia de usinagem II – Parte B	Código: EMC 410061
Área(s) de Concentração: Fabricação	
Carga Horária Total: 30h	Nº de Créditos: 2
Teórica: 30	Classificação: Eletiva
Prática: -	Bimestre (s): 2º
Prof. Walter Lindolfo Weingaertner	

Pré-requisitos:

Código	Disciplina
EMC 410044	Disciplina: Tecnologia de usinagem II – Parte A

Ementa:

Tecnologia dos processos de usinagem que empregam ferramentas de corte com cunhas de geometria não definida. Estudo dos processos de retificação, brunimento, lapidação e jateamento, Jateamento abrasivo e usinagem por Ultrassom.

Programa:

(9 horas) Retificação com rebolos, retificação com fitas abrasivas, embasamento, tecnologia, aplicações;
(6 horas) Brunimento - embasamento, tecnologia, aplicações
(3 horas) Lapidação - embasamento, tecnologia, aplicações;
(1.5 horas) Retificação por deslizamento, embasamento, aplicações;
(1.5 horas) Retificação por jateamento - embasamento, aplicações;
(1.5 horas) Filmes

Critério de Avaliação:

Entrevista, trabalho elaborado pelo aluno,

Bibliografia:

König, W., Klocke, F. Fertigungstechnik, Band II, Springer Verlag
Dissertações e Teses desenvolvidas no LMP (Bertalan, Laureano Leme, Gorges Farias, Lopes, Peres, Martins Crichigno Filho, Modesto, Lins da Silva, Firmino Bastos, Severiano, Morales Taborga, J., Morales Taborga A., Odebrecht, Weingaertner, E., Wunder, Klein, Sena, Barata Macedo, Benini, Andretta, Koprowski)